

**MINISTÉRIO DA ECONOMIA**

**SECRETARIA ESPECIAL DE COMÉRCIO EXTERIOR E ASSUNTOS INTERNACIONAIS**

**SECRETARIA DE COMÉRCIO EXTERIOR**

**SUBSECRETARIA DE DEFESA COMERCIAL E INTERESSE PÚBLICO**

Esplanada dos Ministérios, Bloco J, Sala 408   
Brasília - DF, Brasil CEP 70.053-900

Telefone: (+55 61) 2027-7770

**QUESTIONÁRIO DO IMPORTADOR**

Revisão de final de período da medida antidumping aplicada sobre as importações brasileiras de tubos de aço carbono, sem costura, de condução (line pipe), com diâmetro de até cinco polegadas, comumente classificadas nos subitens 7304.19.00, 7304.31.90, 7304.39.10 e 7304.39.90 da Nomenclatura Comum do Mercosul – NCM, originárias da República Popular da China e da Romênia, e de dano à indústria doméstica decorrente de tal prática.

dos Processos SEI/ME nos 19972.100667/2022-66 restrito e 19972.100666/2022-11 confidencial

Contato: (+55 61) 2027-7770 ou tubossemcostura.rev@economia.gov.br

# INSTRUÇÕES GERAIS

1. Este questionário tem por objetivo reunir informações necessárias à revisão de final de período da medida antidumping aplicada sobre as importações brasileiras de tubos de aço carbono, sem costura, de condução (line pipe), com diâmetro de até cinco polegadas, comumente classificadas nos subitens 7304.19.00, 7304.31.90, 7304.39.10 e 7304.39.90 da Nomenclatura Comum do Mercosul – NCM, originárias da República Popular da China e da Romênia, e de dano à indústria doméstica decorrente de tal prática.
2. Além das instruções contidas neste questionário, devem ser observadas as orientações presentes na notificação relativa ao início da revisão.
3. A resposta a este questionário deve ser capeada por documento assinado por pessoa que tenha poderes para atuar em nome da empresa, conforme modelo constante do Apêndice I.
4. Toda documentação a ser apresentada à Subsecretaria de Defesa Comercial e Interesse Público (SDCOM)deverá sempre fazer referência ao produto objeto da revisão e ao número do processo indicado na capa deste questionário.
5. As respostas devem ser claras e precisas, com indicação das fontes das informações fornecidas. Quaisquer informações consideradas relevantes ou pertinentes ao processo, mesmo que não tenham sido solicitadas, podem ser igualmente apresentadas.
6. Respostas ao questionário deverão refletir exclusivamente operações de venda da empresa, mesmo no caso de controlar ou de ser controlada, associada ou relacionada a importador brasileiro.
7. Em nenhuma hipótese serão aceitas respostas de produtor/exportador em conjunto com aquelas de importadores brasileiros.
8. A SDCOM poderá conduzir verificação **in loco**para examinar os registros da empresa e comprovar as informações fornecidas. Planilhas e documentos auxiliares utilizados na elaboração da resposta ao questionário devem ser preservados, para fins de eventual verificação **in loco**.
9. Informações apresentadas em caráter confidencial deverão estar acompanhadas de fundamentação adequada para o pedido de confidencialidade e de resumo não confidencial das informações julgadas confidenciais. A impossibilidade de se apresentar resumo não confidencial deverá ser devidamente justificada.
10. Tanto as justificativas quanto o resumo não confidencial deverão constar da versão restrita da resposta ao questionário.
11. A versão confidencial da resposta ao questionário, assim como outras informações confidenciais, deverá conter a expressão **CONFIDENCIAL** em todas as suas páginas, centralizada no alto e no pé de cada página, em cor vermelha.
12. A versão restrita da resposta ao questionário deverá conter a expressão **RESTRITA** em todas as suas páginas, centralizada no alto e no pé de cada página, na cor azul.
13. Será dispensado tratamento de informação pública a todas as informações que não forem claramente identificadas como confidenciais ou restritas.
14. Nos termos da Portaria SECEX n~~º~~ 162, de 06 de janeiro de 2022, uma versão confidencial e uma versão restrita da resposta ao questionário deverão ser protocoladas de forma simultânea, por meio de “peticionamento intercorrente”, respectivamente nos Processos SEI/ME nos 19972.100667/2022-66 restrito e 19972.100666/2022-11 confidencial no Sistema Eletrônico de Informações do Ministério da Economia - SEI/ME, disponível em <https://www.gov.br/economia/pt-br/acesso-a-informacao/sei/usuario-externo-1>  .
15. Recomenda-se que os arquivos sejam nomeados de forma curta, XX\_YYYY\_nome arquivo, sendo XX = número do arquivo (correspondendo à quantidade de arquivos enviada) e YYYY = tratamento do documento (CONF ou REST).
16. Os arquivos eletrônicos com as respostas ao questionário deverão estar no formato “.pdf” e as planilhas nos formatos “.xlsx” ou “.xlsb”. Os arquivos em formato “.xlsx” ou “xlsb” deverão ser submetidos compactados dentro de arquivos eletrônicos no formato “.zip”, uma vez que o Sistema Eletrônico de Informações do Ministério da Economia - SEI/ME aceita apenas os arquivos eletrônicos nos formatos “.pdf” e “.zip” de até 30 (trinta) MB.
17. Os arquivos com tamanho superior a 30 (trinta) MB devem ser particionados.  Planilhas em formato “.xlsx” podem ser apresentadas no formato “.xlsb”, reduzindo seu tamanho. Caso não seja suficiente, sugere-se que apêndices em formato “.xlsx” sejam particionados por aba/ano ou que as informações de determinado apêndice sejam divididas em períodos, semestres ou trimestres, de forma a evitar ao máximo a divisão do período em arquivos diferentes. Ressalta-se que o tempo entre o carregamento do primeiro documento e o último não deve ultrapassar 1h (uma hora), uma vez que, após uma hora sem finalizar o peticionamento, o arquivo será considerado temporário e eliminado automaticamente.
18. Na preparação dos dados, sobretudo em tabelas no formato “.xlsx”, os campos alfabéticos devem ser alinhados à esquerda e os campos numéricos à direita.
19. As datas devem ser formatadas como campo de data, e não como campo alfabético, no formato 12/34/5678, sendo: posições 1 e 2 iguais a (=) dia, posições 3 e 4 iguais a (=) mês, posições 5 a 8 iguais a (=) ano.
20. Dados correspondentes a valores monetários devem ser preenchidos separando-se os milhares por ponto e os centavos por vírgula. Exemplo: 2.550,30.
21. Todos os campos devem ser preenchidos. Caso não haja resposta para campos numéricos, digitar o número zero; caso não haja resposta para campos alfanuméricos, digitar as palavras “nenhum”, “não aplicável” ou “não disponível”, conforme o caso, explicando a razão.
22. Todas as planilhas devem conter a memória de cálculo e todas as fórmulas utilizadas.
23. Sugere-se que os documentos entregues em formato PDF sejam pesquisáveis. Quando digitalizados, que sejam processados preferencialmente com tecnologia OCR para possibilitar a pesquisa de conteúdo. No caso de documentos nato-digitais, recomenda-se que o conteúdo seja indexado e passível de busca.
24. De acordo com o disposto na Portaria SECEX nº 162, de 2022, e nos termos do art. 17 da Lei nº 12.995, de 2014, todos os atos processuais das investigações e procedimentos de defesa comercial deverão ser assinados digitalmente com o emprego de certificado digital emitido no âmbito da Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileiras - ICP-Brasil. Para fins de atendimento ao disposto na legislação, é suficiente que apenas a petição de juntada, desde que contenha lista de todos os documentos protocolados e anexados, seja assinada digitalmente por representante legal habilitado da parte interessada correspondente com o emprego de certificado digital emitido no âmbito da ICP-Brasil antes do seu envio no SEI/ME.

# I – INFORMAÇÕES SOBRE A EMPRESA

*Essa seção tem por objetivo obter informações que permitam traçar visão geral da empresa. São apresentadas abaixo questões sobre a estrutura operacional, legal e contábil da empresa, bem como sobre sua relação com partes relacionadas.*

## 1. Dados gerais

Nome da empresa tal qual consta de seus atos constitutivos:

Endereço:

Telefone:

Página eletrônica:

## 2. Representante autorizado junto à SDCOM:

Atenção: Indicar apenas um representante e o respectivo endereço para o qual devem ser encaminhadas as correspondências.

Nome:

Função:

Endereço:

Telefone:

## Endereço eletrônico (e-mail):

3. Existe alguma relação direta ou indireta (vinculação acionária, integrantes do mesmo grupo econômico, etc.) entre essa empresa e algum produtor /exportador estrangeiro do produto em questão? E entre essa empresa e o produtor nacional do produto em questão? Em caso afirmativo, fornecer uma descrição sumária da relação existente.

4. Informar a categoria dessa empresa:

|  |  |
| --- | --- |
|  | Indústria de transformação |
|  | **Trading company** |
|  | Distribuidor/revendedor local |
|  | Especificar qualquer outra categoria na qual se enquadre |

# II – INFORMAÇÕES GERAIS RELATIVAS À REVISÃO

**Produto objeto da revisão:**

**i) tubos de aço carbono, sem costura, de condução** (line pipe), com diâmetro de até cinco polegadas, comumente classificado subitens 7304.19.00, 7304.31.90, 7304.39.10 e 7304.39.90 da NCM, exportado da República Popular da China e da Romêniapara o Brasil.

**O produto objeto da revisão são os tubos de aço carbono que apresentam diâmetro externo não superior a 5 (cinco) polegadas nominais. Esclarece-se que, por norma, cinco polegadas nominais (5”) equivalem a 141,3 mm. Tais tubos, contudo, podem apresentar diferentes dimensões no que diz respeito ao diâmetro interno e à espessura da parede do tubo, além de apresentar diferentes tipos de acabamento de pontas e de proteção de superfície.**

**ii)** Período de investigação de continuação ou retomada do dumping:

**janeiro a dezembro de 2021**

**iii)** Período de investigação de continuação ou retomada do dano:

**janeiro de 2017** **a dezembro de 2021**, dividido em cinco períodos, conforme especificado abaixo:

P1 – janeiro a dezembro de 2017

P2 – janeiro a dezembro de 2018

P3 – janeiro a dezembro de 2019

P4 – janeiro a dezembro de 2020

P5 – janeiro a dezembro de 2021

**III – INFORMAÇÕES RELATIVAS ÀS IMPORTAÇÕES DO PRODUTO EM QUESTÃO**

1. Descrever, detalhadamente, os **tubos de aço carbono, sem costura, de condução (line pipe), com diâmetro de até cinco polegadas,** importados por essa empresa. Acrescentar informações e especificações relevantes que permitam caracterizar tecnicamente este produto, tais como nome/código comercial do fabricante, tipo, mercado a que se destina, dentre outros. Se disponível, anexar catálogo de tubos de aço carbono, sem costura, de condução.

2. Indicar se há diferença de qualidade entre o produto importado e o produzido pela indústria doméstica. Informe, também, os motivos básicos, de ordem técnica, financeira, operacional ou outra, que determinam a opção pelo produto importado e não pelo produto fabricado no Brasil.

3. Informar quais os principais elementos determinantes na formação do preço do produto importado e os lotes usuais de comércio (quantidade mais frequente nas transações normais), esclarecendo se há distinção entre os lotes de produto adquirido nos mercados interno e no mercado externo, bem como, em caso positivo, em que medida isso se reflete nos preços.

4. Informar a existência de incentivos/benefícios fiscais na importação (ex.: *drawback* etc.).

5. Esclarecer se essa empresa submete os tubos de aço carbono, sem costura, de condução (line pipe), com diâmetro de até cinco polegadas importado(a) a algum processo de transformação e/ou embalagem, descrevendo sucintamente tal processo, ou se o(a) utiliza e/ou revende na forma em que foi importado(a). Informar, ainda, se os tubos de aço carbono, sem costura, de condução (line pipe), com diâmetro de até cinco polegadas importados são posteriormente exportados ou vendidos no mercado interno.

6. Caso essa empresa revenda o tubos de aço carbono, sem costura, de condução (line pipe), com diâmetro de até cinco polegadas importados, informar quais são os tipos/categorias de clientes/segmentos de mercado, bem como a participação de cada tipo/categoria no total de vendas. Informar também os canais de distribuição para cada tipo/categoria de cliente/segmento de mercado.

7. Esclarecer a política comercial na aquisição de tubos de aço carbono, sem costura, de condução (line pipe), com diâmetro de até cinco polegadas: existência de contratos de fornecimento e sua periodicidade; alguma prática de desconto por distribuição, por região, por quantidade comprada; prêmio, crédito ou bonificação semestral ou anual, etc.

8. Informar o custo financeiro e o prazo médio para pagamento das importações do referido produto. Informar também se essa empresa é beneficiária de algum programa de financiamento à importação por parte das empresas exportadoras, entidades financeiras de fomento à exportação, ou outra.

9. Informar, caso haja, serviços de pós-venda (assistência técnica, controle ambiental etc.), fornecidos pela empresa produtora/exportadora a seus clientes.

10. Informar a localização dos centros de estocagem do produto, bem como a distância média em relação aos principais clientes de sua empresa.

11. Preencher o **Apêndice II**, no caso de esta empresa ter desembaraçado importações, **de janeiro a dezembro de 2021,** de tubos de aço carbono, sem costura, de condução (line pipe), com diâmetro de até cinco polegadas **objeto da revisão**, comumente classificados nos subitens 7304.19.00, 7304.31.90, 7304.39.10 e 7304.39.90 da Nomenclatura Comum do Mercosul – NCM, originárias da República Popular da China e da Romênia**.**

12. O preenchimento dos campos do **Apêndice II** deverá ser realizado em conformidade com as instruções abaixo**.**

1. Os campos nos 01 a 17 deverão ser preenchidos de acordo com os documentos utilizados no desembaraço da mercadoria.
2. Nos campos nos 18 a 39 deverão ser informados os valores totais **(em reais**) das despesas efetivamente incorridas no desembaraço da mercadoria no Brasil. Não há necessidade de informar os valores incorridos com os seguintes tributos: ICMS, IPI, PIS e COFINS. Caso uma mesma Declaração de Importação ampare a internação de outros produtos, além do objeto da investigação, explicar a metodologia utilizada pela empresa para o cálculo do rateio dessas despesas de internação. No campo no 36 informar a soma em reais dos campos nos 21 a 35.
3. O código a ser informado no campo no 40 é representado por uma combinação alfanumérica que reflete as características do produto. A combinação alfanumérica reflete, em ordem decrescente, a importância de cada característica do produto, começando pela mais relevante, conforme explicado abaixo:

|  |  |
| --- | --- |
| **Característica 1: Norma** |  |
| **Especificação** | **CODIP\*** |
| API 5L e-ou CSA Z245.1 e-ou DNVGL-ST-F101 e-ou ISO 3183 e-ou EN10208 | A01 |
| API 5L e-ou CSA Z245.1 e-ou DNVGL-ST-F101 e-ou ISO 3183 e-ou EN10208 / ASTM A 333 e-ou ASME SA 333 / ASTM A 106 e-ou ASME SA 106 e-ou NBR6321 / ASTM A 53 e-ou ASME SA 53 e-ou NBR5590 | A02 |
| API 5L e-ou CSA Z245.1 e-ou DNVGL-ST-F101 e-ou ISO 3183 e-ou EN10208 / ASTM A 333 e-ou ASME SA 333 / ASTM A 106 e-ou ASME SA 106 e-ou NBR6321 | A03 |
| API 5L e-ou CSA Z245.1 e-ou DNVGL-ST-F101 e-ou ISO 3183 e-ou EN10208 / ASTM A 333 e-ou ASME SA 333 / ASTM A 53 e-ou ASME SA 53 e-ou NBR5590 | A04 |
| API 5L e-ou CSA Z245.1 e-ou DNVGL-ST-F101 e-ou ISO 3183 e-ou EN10208 / ASTM A 106 e-ou ASME SA 106 e-ou NBR6321 / ASTM A 53 e-ou ASME SA 53 e-ou NBR5590 | A05 |
| API 5L e-ou CSA Z245.1 e-ou DNVGL-ST-F101 e-ou ISO 3183 e-ou EN10208 / ASTM A 333 e-ou ASME SA 333 | A06 |
| API 5L e-ou CSA Z245.1 e-ou DNVGL-ST-F101 e-ou ISO 3183 e-ou EN10208 / ASTM A 106 e-ou ASME SA 106 e-ou NBR6321 | A07 |
| API 5L e-ou CSA Z245.1 e-ou DNVGL-ST-F101 e-ou ISO 3183 e-ou EN10208 / ASTM A 53 e-ou ASME SA 53 e-ou NBR5590 | A08 |
| API 5L e-ou CSA Z245.1 e-ou DNVGL-ST-F101 e-ou ISO 3183 e-ou EN10208 / ASTM A 106 e-ou ASME SA 106 e-ou NBR6321 / ASTM A 519 e-ou ASME SA 519 | A09 |
| Outras (especificar) | A10 a An |

\*O CODIP fornecido é representado por uma combinação alfanumérica que reflete as características do produto. A combinação alfanumérica reflete, em ordem decrescente, a importância de cada característica do produto, começando pela mais relevante.

|  |  |
| --- | --- |
| **Característica 2: Grau do aço** |  |
| **Grau** | **CODIP** |
| Grau A | B01 |
| Grau B | B02 |
| X42 | B03 |
| X46 | B04 |
| X52 | B05 |
| X56 | B06 |
| X60 | B07 |
| X65 | B08 |
| X70 | B09 |
| X80 | B10 |
| X85 | B11 |
| Grade 241 | B12 |
| Grade 290 | B13 |
| Grade 359 | B14 |
| L245 | B15 |
| L290 | B16 |
| L415 | B17 |
| L450 | B18 |
| DNVGL SMLS 450 | B19 |
| DNVGL SMLS 485 | B20 |
| DNVGL SMLS 415 | B21 |
| Outras (especificar) | B22 a Bn |

|  |  |
| --- | --- |
| **Característica 3: Laminação / Trefilação** |  |
| **Processo** | **CODIP** |
| Laminado a quente | C01 |
| Laminado a frio | C02 |
| Trefilado | C03 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Característica 4: Diâmetro Externo** |  |
| **Em mm ou o equivalente em polegadas** | **CODIP** |
| Inferior a 30 mm | D01 |
| Igual ou superior a 30 mm, mas inferior a 34mm | D02 |
| Igual ou superior a 34 mm, mas inferior a 61mm | D03 |
| Igual ou superior a 61 mm, mas inferior a 89mm | D04 |
| Igual ou superior a 89 mm, mas inferior a 114mm | D05 |
| Igual ou superior a 114mm, mas inferior a 135mm | D06 |
| Igual ou superior a 135m, mas inferior a 141,4mm | D07 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Característica 5: Espessura da parede do tubo** |  |
| **Em milímetros** | **CODIP** |
| Inferior a 2 mm | E01 |
| Igual ou superior a 2mm, mas inferior a 3mm | E02 |
| Igual ou superior a 3mm, mas inferior a 4mm | E03 |
| Igual ou superior a 4mm, mas inferior a 5mm | E04 |
| Igual ou superior a 5mm, mas inferior a 6mm | E05 |
| Igual ou superior a 6mm, mas inferior a 7mm | E06 |
| Igual ou superior a 7mm, mas inferior a 8mm | E07 |
| Igual ou superior a 8mm, mas inferior a 9mm | E08 |
| Igual ou superior a 9mm, mas inferior a 10mm | E09 |
| Igual ou superior a 10mm, mas inferior a 11mm | E10 |
| Igual ou superior a 11mm, mas inferior a 12mm | E11 |
| Igual ou superior a 12mm, mas inferior a 13mm | E12 |
| Igual ou superior a 13mm, mas inferior a 14mm | E13 |
| Igual ou superior a 14mm, mas inferior a 15mm | E14 |
| Igual ou superior a 15mm, mas inferior a 16mm | E15 |
| Igual ou superior a 16mm, mas inferior a 17mm | E16 |
| Igual ou superior a 17mm, mas inferior a 18mm | E17 |
| Igual ou superior a 18mm, mas inferior a 19mm | E18 |
| Igual ou superior a 19mm, mas inferior a 20mm | E19 |
| Igual ou superior a 20mm, mas inferior a 21mm | E20 |
| Igual ou superior a 21mm, mas inferior a 22mm | E21 |
| Igual ou superior a 22mm, mas inferior a 23mm | E22 |
| Igual ou superior a 23mm, mas inferior a 24mm | E23 |
| Igual ou superior a 24mm, mas inferior a 25mm | E24 |
| Igual ou superior a 25mm, mas inferior a 26mm | E25 |
| Igual ou superior a 26mm, mas inferior a 27mm | E26 |
| Igual ou superior a 27mm, mas inferior a 28mm | E27 |
| Igual ou superior a 28mm, mas inferior a 29mm | E28 |
| Igual ou superior a 29mm, mas inferior a 30mm | E29 |
| Igual ou superior a 30mm, mas inferior a 31mm | E30 |
| Igual ou superior a 31mm | E31 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Característica 6: Proteção da Superfície** |  |
|  | **CODIP** |
| Sem Proteção | F01 |
| Laque | F02 |
| Decapado/Fosfatizado/Oleado | F03 |
| Galvanizado | F04 |
| Pintado | F05 |
| Galvanizado + Pintado | F06 |
| Alcatrão de Ulha | F07 |
| Fusion Bond Epoxi\* | F08 |
| Concreto + FBE | F09 |
| Polietileno de média densidade tripla camada | F10 |
| Polietileno de média densidade tripla camada reforçado | F11 |
| Polietileno de alta densidade tripla camada | F12 |
| Polietileno de alta densidade tripla camada reforçado | F13 |
| Polipropileno tripla camada | F14 |
| Polipropileno tripla camada reforçado | F15 |
| Polipropileno quíntupla camada | F16 |
| Isolante térmico | F17 |
| Isolante térmico Foam | F18 |
| Isolante térmico Sólido | F19 |
| Isolante térmico Sintático | F20 |
| PVD Deposição Física a Vapor\*\* | F21 |
| Outras (especificar) | F22 a *Fn* |

*(\*) Fusion Bond Epoxi: pintura em pó aplicada sobre a superfície do tubo. Trata-se de um anticorrosivo de alta performance que oferece excelente proteção. Possui um método de aplicação específico (diferente da pintura convencional) com os seguintes estágios: a) limpeza da superfície (jateamento); b) aquecimento do tubo à temperatura de aplicação do pó FBE; e c) aplicação e estágio de cura.*

*(\*\*) PVD Deposição Física a Vapor: Processo de deposição de filmes finos (metálicos ou cerâmicos) através da vaporização destes materiais em câmaras especiais. De forma geral este processo envolve controle de aquecimento, potencial e pressão.O material de revestimento sólido de alta pureza (metais como titânio, cromo e alumínio) é evaporado por calor ou bombardeado com íons (deposição catódica). Ao mesmo tempo, é introduzido um gás reativo (por exemplo, nitrogênio ou um gás que contenha carbono) formando um composto com o vapor metálico que se deposita nas ferramentas ou nos componentes na forma de um revestimento fino e altamente aderente. Para se obter uma espessura de revestimento uniforme, as peças devem girar a uma velocidade constante durante o processo.*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Característica 7: Acabamento da Ponta** | |  |  |
| **Acabamento da Ponta** | **Descrição** | | **Código** |
| Ponta lisa | Tubos cortados em serras de corte. | | G01 |
| Ponta faceada | Corte realizado em maquinário específico, com objetivo de se obter um acabamento mais trabalhado e uniforme. | | G02 |
| Ponta chanfrada | Usinagem nas extremidades dos tubos com ângulo específico para receber cordão de solda para união dos tubos. | | G03 |
| Ponta Calibrada | Ponta conformada a frio para garantia da ovalização | | G04 |
| Rosca sem luva | Usinagem que consiste no filetamento das extremidades em conformidade com a norma da rosca que permite a conexão dos tubos sem a necessidade de solda. O tubo é fornecido sem o acessório (luva) responsável pelo acoplamento do tubo. | | G05 |
| Rosca e luva | Usinagem que consiste no filetamento das extremidades em conformidade com a norma da rosca que permite a conexão dos tubos sem a necessidade de solda. O tubo é fornecido com o acessório (luva) responsável pelo acoplamento do tubo. | | G06 |
| Rosca Premium | Usinagem das extremidades dos tubos que consiste no filetamento de alta performance, conforme demanda específica do cliente. | | G07 |
| Outros (Especificar) |  | | G08 a *Gn* |

Exemplo de formulação do CODIP:

Tubo de aço carbono de 4” (114,3 mm), com espessura de parede de 6,35mm, Grau B, laminado a quente, Norma API 5L, sem proteção, com ponta chanfrada: A01B02C01D06E06F01G03.

13. Preencher o **Apêndice III**, no caso desta empresa ter desembaraçado importações, **de janeiro de 2017 a dezembro de 2020,** de tubos de aço carbono, sem costura, de condução (line pipe), com diâmetro de até cinco polegadas, comumente classificadas nos subitens 7304.19.00, 7304.31.90, 7304.39.10 e 7304.39.90 da Nomenclatura Comum do Mercosul – NCM, originárias da República Popular da China e da Romênia.

14. O preenchimento dos campos do **Apêndice III** deverá ser realizado em conformidade com as instruções abaixo**.**

1. Os campos nos 01 a 05 deverão ser preenchidos de acordo com os documentos utilizados no desembaraço da mercadoria.
2. O campo no 06 deve ser preenchido de acordo com a instrução “c” de preenchimento do **Apêndice II**.

15. Apresentar cópia das demonstrações financeiras da empresa dos anos/exercícios de 2020 e 2021.

16. No caso de revenda no mercado interno do produto objeto da revisão importado por essa empresa, originárias da República **Popular da China** e da Romênia, preencher o **Apêndice IV** para as revendas realizadas de janeiro a dezembro de 2021.

17. O **Apêndice IV**, contudo, **SOMENTE** deverá ser preenchido se existir alguma relação direta ou indireta (vinculação acionária, integrantes do mesmo grupo econômico, etc.) entre essa empresa e algum produtor /exportador estrangeiro da República Popular da China e da Romêniado produto em questão.

18. No caso de preenchimento do **Apêndice IV**, apresentar, também, as demonstrações financeiras e/ou balancetes sintéticos das datas de 2020 e 2021.

19. As revendas destinadas à Zona Franca de Manaus e às Zonas de Processamento de Exportações devem ser consideradas como revendas no mercado interno brasileiro.

20. O preenchimento dos campos do **Apêndice IV** deverá ser realizado em conformidade com as instruções abaixo. Cada linha da planilha Excel deverá corresponder às informações de um único item discriminado na nota fiscal de venda:

**Campo Nº 01 Número da Nota Fiscal de Venda**

Observação: Informar o número da nota fiscal de venda.

**Campo Nº 02 Data da Nota Fiscal de Venda**

Observação: Informar a data de emissão da nota fiscal de venda no formato DD/MM/AAAA.

**Campo Nº 03.1 Código do Produto**

Observação: Informar os códigos comerciais utilizados por sua empresa no curso normal das operações de venda do produto em questão.

**Campo Nº 03.2 Código de Identificação do Produto (CODIP)**

Observação: Informar o código de acordo com o especificado no item “c” das instruções de preenchimento do Apêndice II.

**Campo Nº 04 Nome do Cliente**

Observação: Informar o nome do cliente.

**Campo Nº 05 Relacionamento com o Cliente**

Observação: Informar o código especificando se o cliente é uma parte relacionada.

1 = cliente não relacionado

2 = cliente relacionado

**Campo Nº 06 Categoria do Cliente**

Observação: Informar a categoria do cliente:

1 = usuário/consumidor final

2 = distribuidor autorizado

3 = outros distribuidores

4 até n = outras (especificar)

Complementação: Identificar os clientes que se enquadrem em mais de uma categoria, fornecendo as explicações pertinentes.

**Campo Nº 07 Data da Venda**

Observação: Informar a data da venda. Caso sejam utilizadas datas de venda variando conforme o tipo de transação (ex.: em alguns casos, a data da nota fiscal de venda; em outros, a data do contrato), criar uma coluna para identificar a data com o tipo de transação (ex.: CONT para contrato e NOT para nota fiscal).

Complementação: A data deve ser informada no formato DD/MM/AAAA.

**Campo Nº 08.1 Termos de Entrega**

Observação: Informar os termos de entrega.

1 = posto cliente

2 = posto lugar determinado pelo comprador

3 = **ex fabrica**

4 até n = especificar outros termos de entrega

Complementação: Descrever os termos de entrega, indicando os códigos utilizados e o significado de cada um.

**Campo Nº 08.2 Condição de Pagamento**

Observação: Relacionar a condição de pagamento concedida aos clientes.

1 = pagamento antecipado

2 = à vista

3 = 30 dias após a fatura

4 = especificar outras condições de pagamento

Complementação: Descrever detalhadamente as condições de pagamento concedidas pela empresa, informando os códigos utilizados para cada uma delas, esclarecendo se variam conforme o canal de distribuição e como estão relacionadas. Indicar se as condições de pagamento estão explicitadas ou codificadas em cada uma das faturas, ou, de outra forma, como os clientes aceitam as condições de pagamento. Os códigos acima relacionados são meramente exemplificativos, não havendo necessidade, portanto, de utilizá-los.

**Campo Nº 09 Data de Recebimento do Pagamento**

Observação: informar a data de registro do recebimento do pagamento efetuado pelo cliente. A data deve ser informada no formato DD/MM/AAAA.

Complementação: Indicar a fonte para determinar a data de pagamento. Caso não seja possível recuperar tal data, informar as razões para o não preenchimento do campo. Ainda, se uma fatura em particular não foi paga, deixar simplesmente o campo em branco.

**Campo Nº 10.1 Quantidade (t)**

Observação: Informar a quantidade vendida (em toneladas).

**Campo Nº 10.2 Quantidade (unidade de comercialização)**

Observação: Informar a quantidade vendida (na unidade de comercialização).

**Campo Nº 11 Valor Total Bruto**

Observação: Informar o valor total (R$) da nota fiscal de venda.

**Campo Nº 12 IPI**

Observação: Informar o valor total do IPI (R$) da venda.

**Campo Nº 13 PIS**

Observação: Informar o valor total do PIS (R$) da venda.

**Campo Nº 14 COFINS**

Observação: Informar o valor total da COFINS (R$) da venda.

**Campo Nº 15 ICMS**

Observação: Informar o valor total do ICMS (R$) da venda.

**Campo Nº 16 Descontos e Abatimentos**

Observação: Informar o valor total (R$) de eventuais descontos e abatimentos concedidos após a emissão da nota fiscal de venda.

Complementação: Informar como tais valores foram obtidos no sistema contábil da empresa. Apresentar, em sendo o caso, metodologia e memória de cálculo.

**Campo Nº 17 Frete s/Venda**

Observação: Informar o valor total (R$) do frete interno incorrido na venda.

Complementação: Informar como tais valores foram obtidos no sistema contábil da empresa. Apresentar, em sendo o caso, metodologia e memória de cálculo.

**Campo Nº 18 Seguro s/Venda**

Observação: Informar o valor total (R$) do seguro interno incorrido na venda.

Complementação: Informar como tais valores foram obtidos no sistema contábil da empresa. Apresentar, em sendo o caso, metodologia e memória de cálculo.

**Campo Nº 19 Despesas Diretas de Vendas**

Observação: Informar o valor total (R$) de eventuais outras despesas diretas incorridas na venda da mercadoria.

Complementação: Informar como tais valores foram obtidos no sistema contábil da empresa. Apresentar, em sendo o caso, metodologia e memória de cálculo, bem como planilha com as contas contábeis identificadas com tais valores.

**Campo Nº 20 Despesas Indiretas de Vendas**

Observação: Informar o valor total (R$) das despesas indiretas incorridas pela empresa.

Complementação: Informar como tais valores foram obtidos no sistema contábil da empresa. Apresentar metodologia e memória de cálculo, bem como planilha com as contas contábeis identificadas com tais valores.

**Campo Nº 21 Despesas Gerais e Administrativas**

Observação: Informar o valor total (R$) das despesas gerais e administrativas incorridas pela empresa.

Complementação: Informar como tais valores foram obtidos no sistema contábil da empresa. Apresentar metodologia e memória de cálculo, bem como planilha com as contas contábeis identificadas com tais valores.

**Campo Nº 22 Custo de Manutenção de Estoques**

Observação: Informar o valor total (R$) do custo de oportunidade para manter estoques para venda calculado com base no custo real de tomada de empréstimos de curto prazo efetuado pela empresa. Caso a empresa não tenha tomado empréstimos de curto prazo no período de revisão, utilizar a taxa publicada de um banco comercial para empréstimos de curto prazo.

Complementação: descrever como o produto similar é estocado antes da venda e fornecer o período médio de tempo do estoque até a venda ao cliente. O custo informado deve ser baseado no período entre a data em entrada em estoque até a data de embarque para o cliente. Indicar a fonte utilizada para taxas de juros de curto prazo no cálculo.

**Campo Nº 23 Custo Financeiro**

Observação: informar o valor total (R$) do custo de oportunidade financeiro da venda com base no custo real de tomada de empréstimos de curto prazo efetuado pela empresa. Caso a empresa não tenha tomado empréstimos de curto prazo no período de revisão, utilizar a taxa de um banco comercial para empréstimos de curto prazo para o período correspondente à data da venda. Esse valor deverá ser calculado e informado na base de transação a transação, utilizando o número de dias entre a data de embarque para o cliente e a data de recebimento do pagamento. Se a data do pagamento efetivo não estiver disponível no sistema contábil da empresa, poderá ser calculada com base no prazo médio de recebimento de suas contas.

Complementação: fornecer a fórmula utilizada para esse cálculo e uma planilha especificando como a taxa média de juros de curto prazo foi calculada. Informar a fonte das taxas de juros de curto prazo utilizadas nos cálculos e apresentar documentação pertinente.

**APÊNDICE I**

TERMO DE RESPONSABILIDADE

PARTE INTERESSADA:

REPRESENTANTE LEGAL:

CARGO/FUNÇÃO DO REPRESENTANTE LEGAL:

TELEFONE:

ENDEREÇO:

ENDEREÇO ELETRÔNICO (e-mail):

Certifico a veracidade das informações contidas neste questionário e estou ciente de que essas informações estão sujeitas a verificação **in loco** pela SDCOM.

Autorizo a SDCOM a utilizar as informações apresentadas neste questionário.

Estou ciente de que as informações apresentadas em caráter confidencial, desde que fundamentadas, serão tratadas como tal e não serão reveladas sem autorização expressa da parte que represento, observadas as disposições legais pertinentes.

Local e data

Assinatura do representante legal

Nome legível do representante legal

Cargo do representante legal